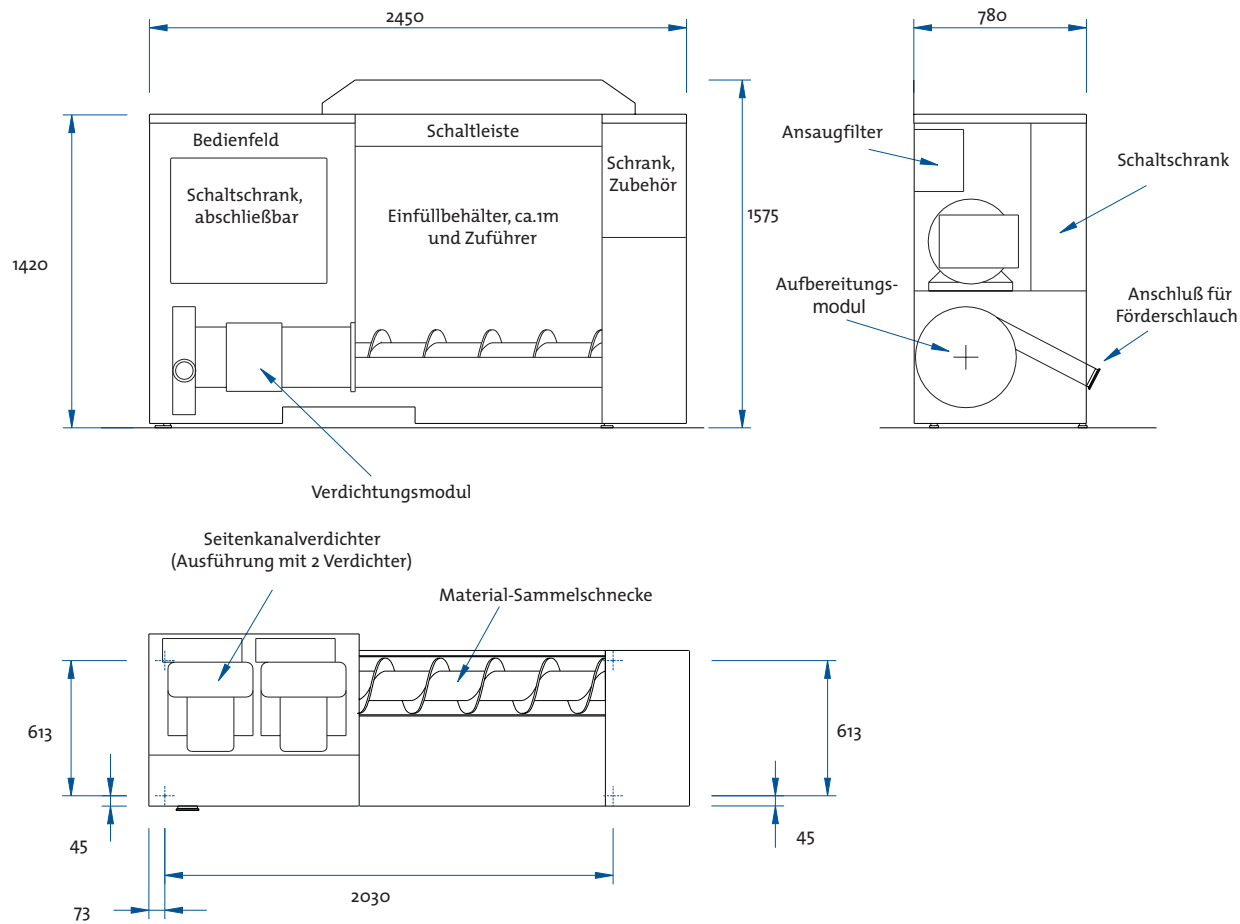


# Abmaße der Einblasmachine UZ



Problemlos ist die GEKO UZ in automatische Fertigungsanlagen integrierbar und kann nach Wunsch erweitert werden.



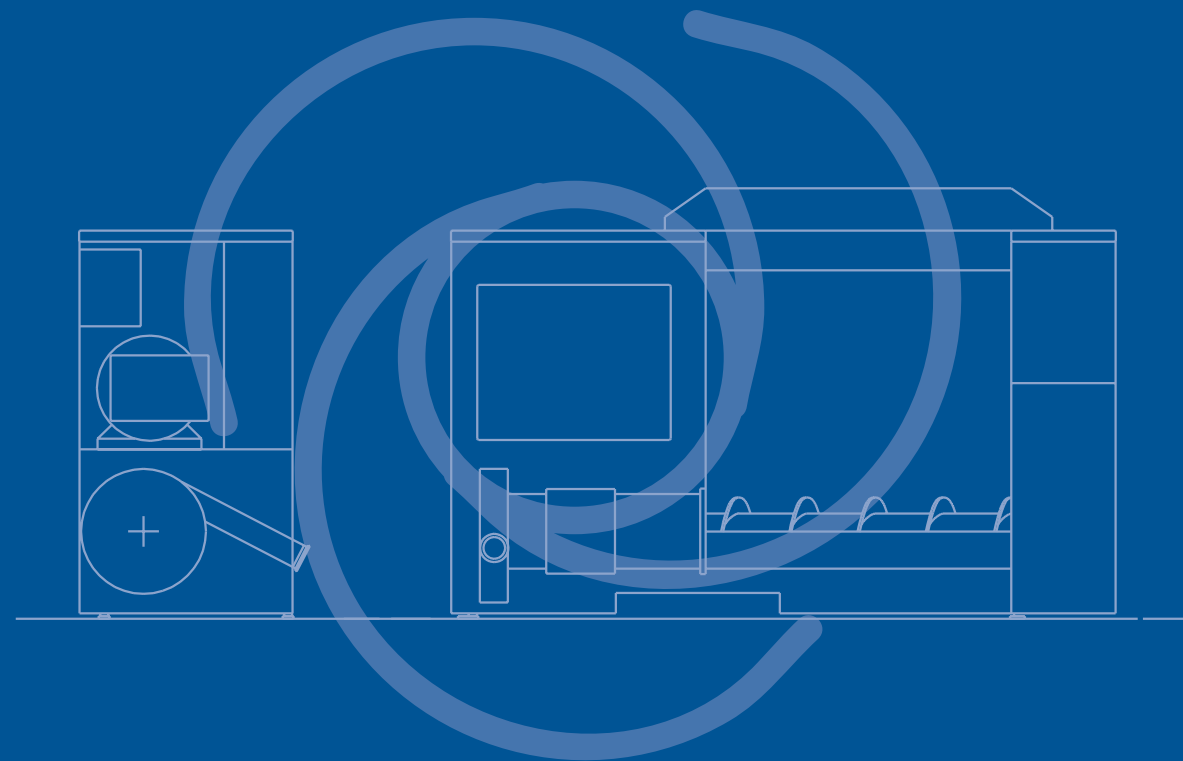
Die moderne Schalttechnik basiert auf einer SPS-Steuerung, die Bauteile erfüllen Industriestandards. Sie ist erweiterungsfähig aufgebaut und kann mit anderen Fertigungsanlagen kommunizieren.



## Voll-Konti-Einblasmachine



## Baureihe UZ



- sammeln** mittels Schnecke
- verdichten** zu einer Materialschleuse
- aufbereiten** im geschlossenen Mischmodul

GEKO Maschinenbau GmbH  
 Breite Str. 10 A  
 D - 31 31 9 Sehnde  
 Telefon 0 51 38 - 13 22  
 Telefax 0 51 38 - 61 68 67  
 E-Mail info@geko-maschinenbau.de  
 Internet www.geko-maschinenbau.de

Hanf

Holzspäne/grob

Kork

Mineralfaser

Wolle- Hanfgemisch

Schafwolle

Baumwolle

Holzspäne/fein

Holzspäne Zement

Mineralwolle

Hanfscaben

Zellulose





## Voll-Konti-Verfahren

Ein neuartiger Ablauf für einen kontinuierlichen Materialfluß:

- einschütten von bis zu drei ganzen Ballen
- grob zerkleinern und sammeln
- verdichten des Materials
- aufbereiten und mischen mit der Blasluft.

Das verdichtete Material dient selbst als Luftschleuse. Ein Festklemmen der Schleuse gehört der Vergangenheit an.

Besonders ist das Voll-Konti-Verfahren für längere Fasern geeignet.

## Großer Leistungsbereich

Das Voll-Konti-Verfahren ermöglicht die Wahl von sehr kleinen bis großen Fördermengen. Die Einstellung erfolgt über die Fernsteuerung. Umrüstungen sind nicht erforderlich.

## Modulbauweise

Die baugleiche Grundmaschine steht in vier Standardversionen zur Verfügung:

- Z 150 ••• UZ 250 ••• UZ 350 ••• UZ 350 hd

Durch die Modulbauweise und dem offenen Steuerungskonzept ist die GEKO UZ problemlos in stationäre Fertigungsanlagen integrierbar.

Nach Wunsch kann die Maschine bis zur automatischen Fertigungsanlage erweitert werden.

## Steuerung

- Unabhängige Steuerung von Luft- und Materialmenge.
- Vorwahl zwischen zwei frei veränderbaren Voreinstellungen, zum Beispiel: Eil- und Schleichgang.
- Automatischer Arbeitsablauf.
- Regelung zur Verstopfungsvermeidung.

### Optionen:

- Programmwahl für verschiedene Materialien.
- Sensor zur Rohdichte- Erkennung im Gefache.



Kein Problem mit dicken Ballen, verdichtete Sackinhalte können als Ganzes in die Maschine gegeben werden. Ein problemloses Sammeln des Dämmstoffes gewährleisten die Schnecke und der Zuführer.



Technische Daten	Z 150	UZ 250	UZ 350	UZ 350 hd
Elektrische Leistung	3,5 kW	6 kW	11 kW	12 kW
Verdichterleistung	2,4 kW	3,5 kW	7 kW	8 kW
Standardblasdruck	1,5 bar	0,2 bar	0,2 bar	0,4 bar
maximaler Blasdruck	0,2 bar	0,4 bar	0,4 bar	0,6 bar
Betriebsspannung	230 V	400 V	400 V	400 V
Vorratsbehälter	ca. 0,4 m <sup>3</sup>	ca. 1 m <sup>3</sup>	ca. 1 m <sup>3</sup>	ca. 1 m <sup>3</sup>
Länge	1450 mm	2450 mm	2450 mm	2450 mm
Breit	680 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Höhe	1400 mm	1420 mm	1420 mm	1420 mm
Gewicht	ca. 200 kg	ca. 600 kg	ca. 670 kg	ca. 670 kg

Technische Weiterentwicklung vorbehalten. Sonderlösungen können im einzelnen und auf Wunsch von den aufgeführten Daten abweichen.

## Langlebigkeit

- Das verdichtete Material dient selbst als Schleuse.
- Keine Dichtungen im direkten Kontakt mit dem Fördermaterial.
- Hohe Verfügbarkeit durch wartungsarm ausgeführte Bauteile im Industriestandard.
- Lackierung aus widerstandsfähiger Pulverbeschichtung.

## Sicherheit

Ausgeführt nach EU Maschinenrichtlinie und Gerätesicherheitsgesetz, zum Beispiel:

- mit Abschaltleiste
- geringe Staubentwicklung
- geräuscharm

Mit CE-Kennzeichnung

## Komfort

- Einfüllen von ca. drei ganzen Materialballen in den Vorratsbehälter möglich.
- Beleuchtetes Bedienfeld in ergonomischer Anordnung.
- Lärmdämmung serienmäßig, für freies Arbeiten in Wohngebieten.
- Keine Zusatzgeräte für die Auflockerung erforderlich.
- Seitlicher Zubehörschrank in Stehhöhe.

## Die Recycling-Lösung

Wiederverwendbares Material bereitet das Voll-Konti-Verfahren so auf, als sei es Neumaterial. Auch zuvor durch Feuchte verklebtes Material wird verarbeitet.

